

**Technický popis**

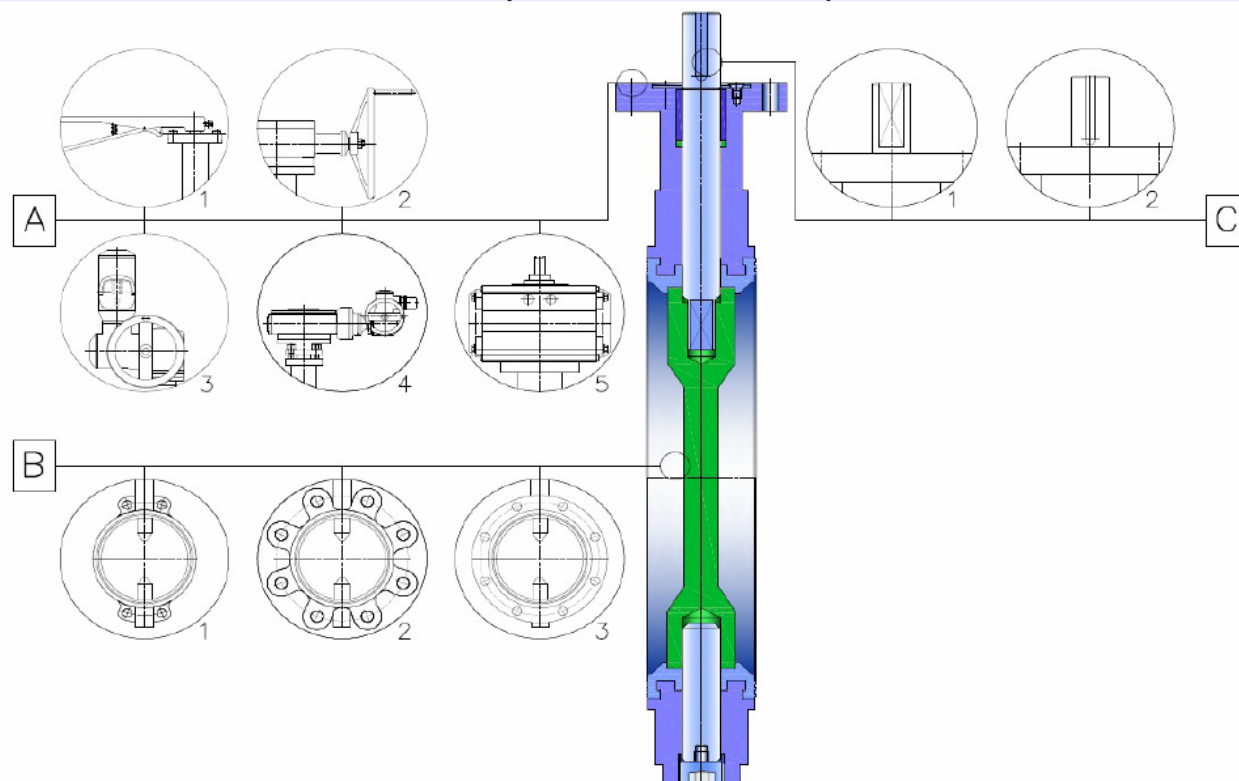
Uzavírací klapky jsou navrženy a vyrobeny tak, aby byla zajištěna maximální životnost a spolehlivost. Uzavírací klapky splňují požadavky norem API 609, BS 5155 a MSS SP67.

**Materiálové provedení**

Uzavírací klapky jsou vyráběny z šedé a tvárné litiny, z uhlíkových a nerezových ocelí. Materiálové provedení armatur lze přizpůsobit přání zákazníka, tak aby maximálně vyhovovalo provozním podmínkám.

**Použití**

Jako uzavírací nebo regulační armatury pro neagresivní a agresivní kapaliny, páry a plyny.

**Konstrukční provedení uzavíracích klapek****A - Ovládání**

- Pákou DN 40 až DN 200
- Převodkou DN 250 až DN 1200
- Elektropohonem
- Elektropohonem s převodkou
- Pneupohonem

**B - Provedení**

- Mezipřírubové typ „Wafer“
- Mezipřírubové typ „Lug“
- Přírubové typ „U“

**C - Provedení čepu**

- Do DN 200 včetně čep s dvěma stykovými plochami
- Nad DN 200 čep s perem

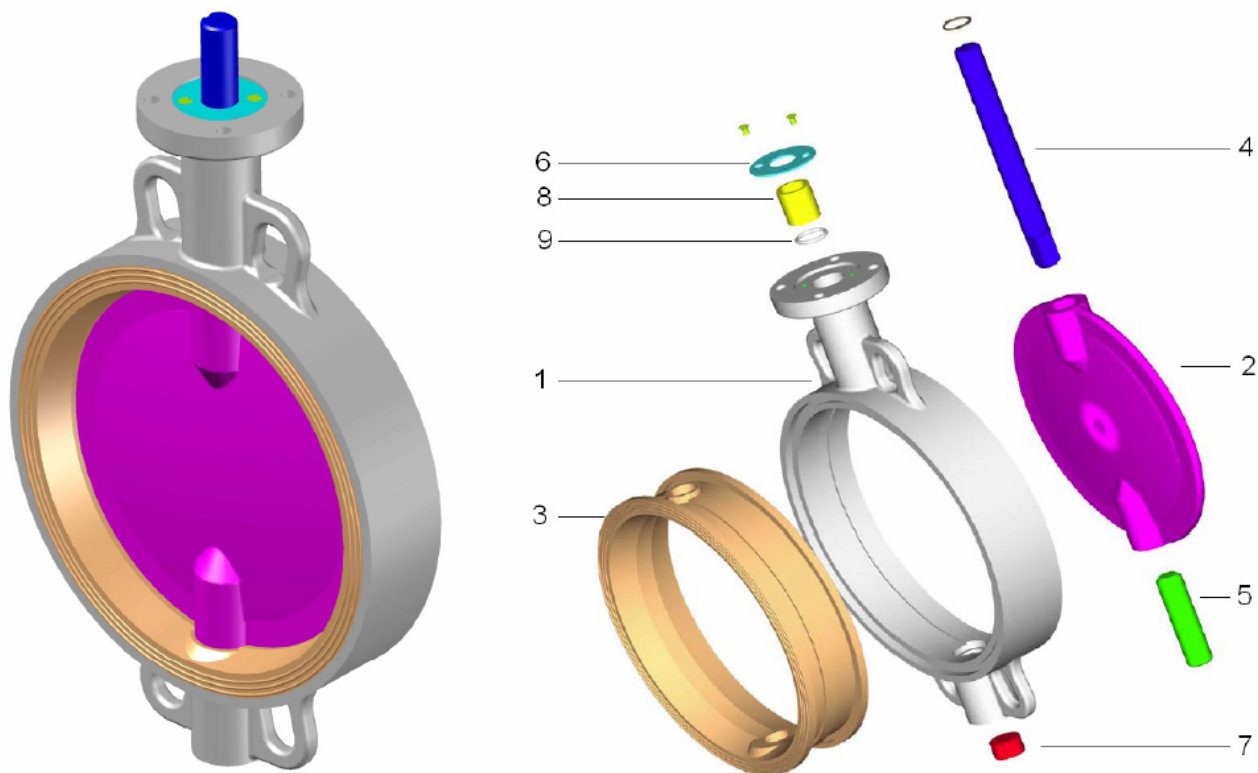
**Přednosti**

- Výborná těsnost uzávěru z obou stran.
- Levnější varianta ve srovnání se šoupátkem, kulovým kohoutem nebo ventilem.
- Velice dobrá korozní odolnost, těleso i čepy nepřicházejí do kontaktu s provozním médiem.
- Vnější povrchová ochrana je provedena epoxidovým nátěrem.
- Disk se sám vystředuje díky plovoucímu uložení.
- Není nutné použití ucpávky, funkci ucpávky plní manžeta.
- Malá hmotnost.
- Ovládací čep je zajištěn opěrným kroužkem proti vytlačení z tělesa.
- Jednoduchá výměna manžety bez speciálního nářadí.
- Jednoduchá montáž různých druhů pohonů.
- Široká škála materiálových variant vhodných pro různé provozní podmínky.
- Funkce samočištění.
- Nízká tlaková ztráta a malá turbulence proudu.
- Možnost regulace průtoku.

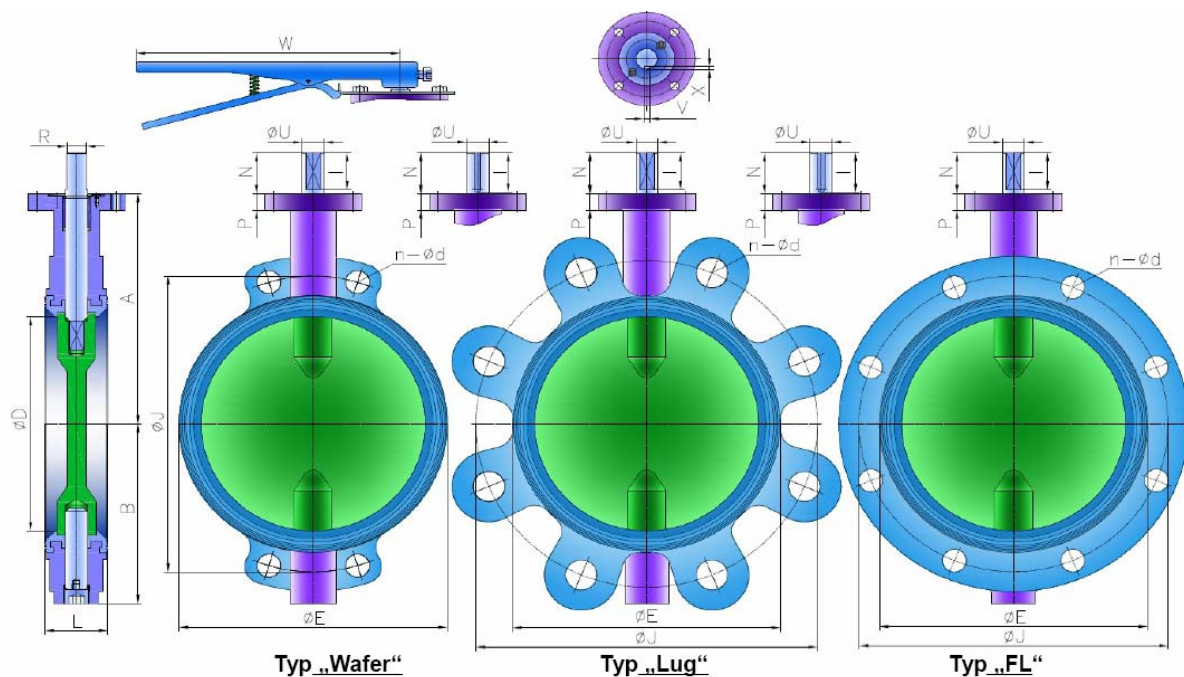
## Základní standardy pro konstrukci

Základní konstrukce .....	BS 5155, API 609, MSS SP67
Stavební délka .....	BS 5155, ISO 5752, MSS SP67, API 609
Rozměry přírub .....	BS 4504 (PN 6, PN 10, PN 16), DIN 2501 (PN 6, PN 10, PN 16), ANSI B16.5, JIS (10K, 16K), EN 1759-1
Zkoušení .....	API 598, EN 12266-1
Tlakoteplotní stupně .....	ASME B16.34, EN 12516-1
Připojení pohonu .....	EN ISO 5211

## Materiálové provedení

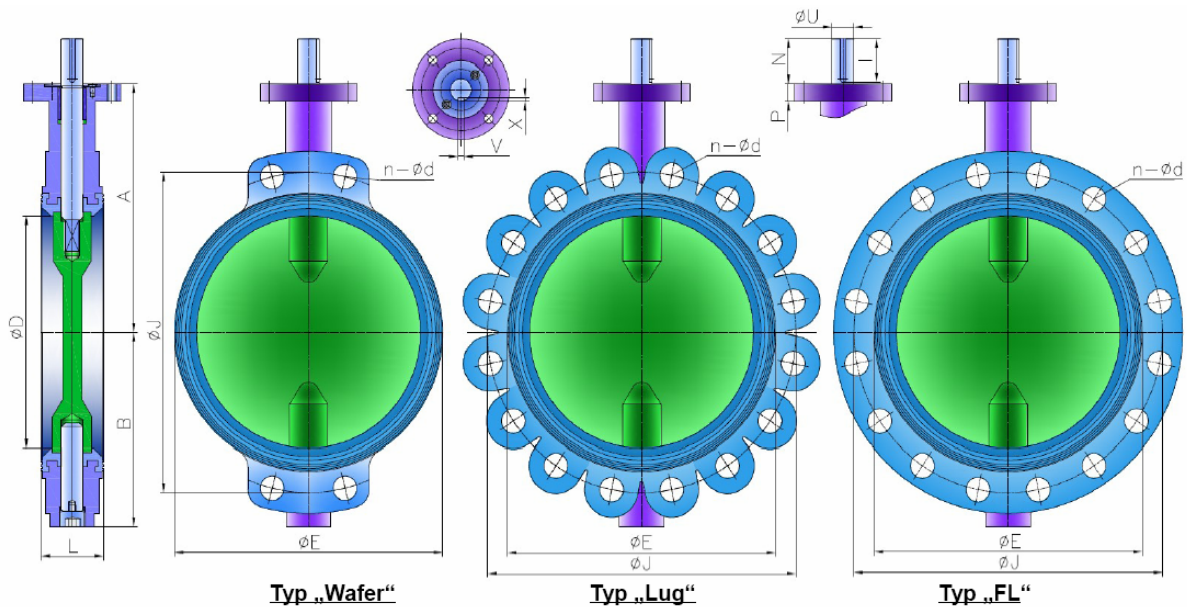


Poz.	Název	Materiál		
		EN	ČSN	ASTM
1.	Těleso	EN-JL 1040 EN-JS 1030 1.0619 (P240GH) 1.4308 (GX5CrNi19-10) 1.4408 (GX5CrNiMo19-11-2)	42 2425 42 2304 42 2643 42 2930 42 2940	A 278 No. 35 A 536 60-40-18 A 216 WCB A 351 CF8 A351 CF8 M
2.	Disk	EN-JS 1030 1.4308 (GX5CrNi19-10)	42 2304 42 2930	A 536 60-40-18 A 351 CF8
3.	Manžeta		EPDM (od -35°C do +120°C) NBR (od -20°C do +90°C) WMQ (od -20°C do +160°C) VITON (od -10°C do +160°C) TFE (od -35°C do +160°C) CR (od -35°C do +90°C)	
4.	Ovládací čep	1.4301 (X5CrNi18-10)	41 7240	A 479 TYPE 304
5.	Vodící čep	1.4301 (X5CrNi18-10)	41 7240	A 479 TYPE 304
6.	Víko		Nízkouhliková ocel	
7.	Zátka		Nízkouhliková ocel	
8.	Pouzdro		DELRIN	
9.	Těsnění		NBR VITON	



Světlost		Ovládací čep														Připojení pohonu ISO 5211	W	Hmotnost (kg)		
NPS	DN	Ø D	L	A	B	Ø E	P	Ø U	N	I	R	X	V	Pero	Typ uzavírací klapky					
															„Wafer“			„Lug“	„U“	
1 1/2	40	40	40	120	60	85	10	14	33	30	9,5	-	-	-	F07	265	2,7	3,7	6	
2	50	50	43	130	75	92	11	14	33	30	9,5	-	-	-	F07	265	2,9	4,2	6,5	
2 1/2	65	63	46	137	80	107	11	14	33	30	9,5	-	-	-	F07	265	4,1	5,7	9	
3	80	77	46	156	95	122	11	16	33	30	11,8	-	-	-	F07	265	4,4	8,7	10	
4	100	100	52	170	110	150	11	16	33	30	11,8	-	-	-	F07	265	4,7	9,2	14	
5	125	125	56	185	123	179	12	19	33	30	14,5	-	-	-	F07	265	6,3	12,7	16,5	
6	150	147	56	203	143	206	12	19	33	30	14,5	-	-	-	F07	265	7,9	13,7	19	
8	200	198	60	238	168	257	13	19	33	30	14,5	-	-	-	F07	315	12,3	22	32	
10	250	245	68	270	203	316	15	22	65	60	-	4	8	8 x 7	F10	450	19,2	28	46	
12	300	295	78	310	242	370	15	28	65	60	-	4	8	8 x 7	F10	450	30,2	45	58	
14	350	332	78	330	280	410	17	28	65	60	-	4	8	8 x 7	F10	-	55	74	94	
16	400	384	102	375	320	468	20	38	75	70	-	5	12	12 x 8	F14	-	80	113	130	
18	450	434	114	400	350	527	20	38	75	70	-	5	12	12 x 8	F14	-	110	145	160	

Světlost		BS 4504 PN 6			BS 4504 PN 10			BS 4504 PN 16			ANSI 150 LB			JIS 10K			JIS 16K		
NPS	DN	Ø J	n	Ø d	Ø J	n	Ø d	Ø J	n	Ø d	Ø J	n	Ø d	Ø J	n	Ø d	Ø J	n	Ø d
1 1/2	40	100	4	M12	110	4	M16	110	4	M16	98,5	4	1/2"	105	4	M16	105	4	M16
2	50	110	4	M12	125	4	M16	125	4	M16	120,5	4	5/8"	120	4	M16	120	8	M16
2 1/2	65	130	4	M12	145	4	M16	145	4	M16	139,5	4	5/8"	140	4	M16	140	8	M16
3	80	150	4	M16	160	8	M16	160	8	M16	152,5	4	5/8"	150	8	M16	160	8	M20
4	100	170	4	M16	180	8	M16	180	8	M16	190,5	8	5/8"	175	8	M16	185	8	M20
5	125	200	8	M16	210	8	M16	210	8	M16	216	8	3/4"	210	8	M20	225	8	M22
6	150	225	8	M16	240	8	M20	240	8	M20	241,5	8	3/4"	240	8	M20	260	12	M22
8	200	280	8	M16	295	8	M20	295	12	M20	298,5	8	3/4"	290	12	M20	305	12	M22
10	250	335	12	M16	350	12	M20	355	12	M24	362	12	7/8"	355	12	M22	380	12	M24
12	300	395	12	M20	400	12	M20	410	12	M24	432	12	7/8"	400	16	M22	430	16	M24
14	350	445	12	M20	460	16	M20	470	16	M24	476	12	1"	445	16	M22	480	16	M30
16	400	495	16	M20	515	16	M24	525	16	M27	539,5	16	1"	510	16	M24	540	16	M30
18	450	550	16	M20	565	20	M24	585	20	M27	578	16	1 1/8"	565	20	M24	605	20	M30



Světlost		Ovládací čep											Připojení pohonu ISO 5211	Hmotnost (kg)			
NPS	DN	Ø D	L	A	B	Ø E	P	Ø U	N	I	X	V		Pero	Typ uzavírací klapky		
															„Wafer“	„Lug“	„U“
20	500	487	127	440	380	578	22	45	100	90	5,5	14	14 x 9	F16	145	215	215
22	550	530	142	475	410	636	22	55	100	90	5,5	14	14 x 9	F16	200	275	280
24	600	575	154	510	440	680	22	55	100	90	5,5	14	14 x 9	F16	235	345	335
26	650	625	165	530	455	735	28	60	100	90	5,5	14	14 x 9	F16	310	430	420
28	700	673	165	580	480	785	30	60	100	90	5,5	14	14 x 9	F16	330	475	470
30	750	731	192	585	535	845	30	65	140	100	7,5	20	20 x 12	F25	385	610	585
32	800	767	190	630	570	895	35	75	140	130	7,5	20	20 x 12	F25	460	715	700
34	850	824	200	660	620	945	38	75	140	130	7,5	20	20 x 12	F25	565	760	745
36	900	860	203	700	670	1000	38	75	140	130	7,5	20	20 x 12	F25	630	830	810
40	1000	970	216	750	725	1095	38	90	140	130	9,0	25	25 x 14	F25	825	990	960
42	1050	1010	216	820	750	1154	40	90	140	130	9,0	25	25 x 14	F25	860	1215	1000
48	1200	1173	254	900	860	1310	45	90	140	130	9,0	25	25 x 14	F25	910	1450	1265

Světlost	BS 4504 PN 6			BS 4504 PN 10			BS 4504 PN 16			ANSI 150 LB			JIS 10K			JIS 16K			
NPS	DN	Ø J	n	Ø d	Ø J	n	Ø d	Ø J	n	Ø d	Ø J	n	Ø d	Ø J	n	Ø d	Ø J	n	Ø d
20	500	600	20	M20	620	20	M24	650	20	M30	635	20	1 1/8"	620	20	M24	660	20	M30
22	550	-	-	-	-	-	-	-	-	-	692,2	20	1 1/4"	680	20	M30	720	20	M36
24	600	705	20	M24	725	20	M27	770	20	M33	749,5	20	1 1/4"	730	24	M30	770	24	M36
26	650	-	-	-	-	-	-	-	-	-	806,5	24	1 1/4"	780	24	M30	820	24	M36
28	700	810	24	M27	840	24	M27	840	24	M33	863,6	28	1 1/4"	8440	24	M30	875	24	M39
30	750	-	-	-	-	-	-	-	-	-	914,4	28	1 1/4"	900	24	M30	935	24	M39
32	800	920	24	M27	950	24	M30	950	24	M36	977,9	28	1 1/2"	950	28	M30	990	24	M45
34	850	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1028,7	32	1 1/2"	1000	28	M30	1040	24	M45
36	900	1020	24	M27	1050	28	M30	1050	28	M36	1085,9	32	1 1/2"	1050	28	M30	1090	28	M45
40	1000	1120	28	M27	1160	28	M33	1170	28	M39	1200,2	36	1 1/2"	1160	28	M36	1210	28	M52
42	1050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1257,3	36	1 1/2"	-	-	-	-	-	-
48	1200	1340	32	M30	1380	32	M36	1390	32	M45	1422	44	1 1/2"	1380	32	M36	1420	32	M52

### Typové označení

#### - TYP ARMATURY - UZAVÍRACÍ Klapka

#### - PŘIPOJENÍ DO POTRUBÍ

.....Přírubové typ „U“

.....Mezipřírubové typ „Lug“

.....Mezipřírubové typ „Wafer“

#### - ZPŮSOB OVLÁDÁNÍ

.....Páka

.....Převodovka + Ruční kolo

.....Elektropohon

.....Pneupohon

.....Volný hřídel

.....Převodovka + Elektropohon

#### - JMENOVITÝ TLAK

#### - MATERIÁL TĚLESA A DISKU

.....Korozivzdorná ocel (CF8)

.....Tvárná litina (GGG40)

.....Tvárná litina s Ni povrchem

.....Uhlíková ocel (WCB)

.....Šedá litina

.....Korozivzdorná ocel (CF8M)

.....Lehké kovy (Hliníkové slitiny)

.....Plast