

17634: BASE (BÁZE) 17636: CURING AGENT (TUŽIDLO) 97334

Popis:	HEMPADUR QUATTRO 17634 je dvousložková, vysoce nanášivá, epoxidová nátěrová hmota, která vytvrzuje do nátěru s dobrou odolností vůči abrazi, mořské vodě a ropě.
Doporučené použití:	Jako univerzální samozákladující nátěr v epoxidových systémech vystavených atmosférickým podmínkám nebo ponoru. Rovněž jako nátěrový systém pro balastní nádrže schválený dle IMO-PSPC (usnesení MSC.215(82) a MSC.288(87)). Také je doporučeno pro dlouhodobou antikorozi ochranu oceli a betonu ve vysokých korozních podmínkách a v ponoru. HEMPADUR QUATTRO 17634 je vhodný pro aplikaci po celý rok, při nízkých teplotách do -10 °C/15°F a pro dílenské aplikace, kde se vyžaduje rychlé přetírání.
Vlastnosti:	Výborné antikorozi vlastnosti a velmi dobré mechanické vlastnosti. Krátká doba schnutí. Vytvrzuje od -10°C.
Provozní teplota	Maximálně, pouze za sucha: 120°C/248°F Ponor v balastních nádržích. Odolný běžnému teplotnímu gradientu v moři (zabraňte dlouhodobému působení záporného teplotního gradientu). Ostatní kapaliny: Kontaktujte HEMPEL
Certifikáty / Schválení:	Schválení typu PSPC. (Kontaktujte HEMPEL pro konkrétní typ certifikátu). Vyhovuje části 175.300 podle Code of Federal Regulations Title 21 - suché potraviny. Pro více informací kontaktujte společnost Hempel. Testováno na nepřítomnost znečišťujících látek pro náklady obilí u Newcastle Occupational Health & Hygiene, Velká Británie. Schválen jako materiál s nízkou hořlavostí, je-li použit v předem definovaném nátěrovém systému. Více informací naleznete v "Prohlášení o shodě" na stránkách www.Hempel.com .
Dostupnost:	Součástí nabídkového listu. Místní dostupnost proti potvrzení.
FYZIKÁLNÍ ÚDAJE:	
Číslo odstínů/odstíny:	50630*/ Červený
Konečný vzhled:	Polo-matný
Objem sušiny, %:	72 ± 2
Teoretická vydatnost:	5.8 m ² /l [232.6 sq.ft./US gallon] - 125 μm/5 mils
Bod vzplanutí:	27 °C [80.6 °F]
Specifická hmotnost:	1.4 kg/litr [11.6 lbs/US gallon]
Doba povrchového zaschnutí:	2 hod. 20°C
Doba proschnutí:	5 hod. 20°C
Plně vytvrzen:	7 den/dny 20°C 20 den/dny 5°C/41°F
Obsah VOC:	275 g/l [2.3 lbs/US gallon]
Doba skladovatelnosti:	3 roky pro produkt BASE (BÁZE) a 1 rok (25 °C) pro CURING AGENT od data výroby. * Další odstíny jsou dostupné dle nabídkového listu.
<i>Uvedené fyzikální konstanty jsou nominální hodnoty podle schválených předpisů firmy HEMPEL.</i>	
APLIKAČNÍ DETAILS:	
Verze, míchané produkty:	17634
Poměr míchání:	BASE (BÁZE) 17636: CURING AGENT (TUŽIDLO) 97334 4:1 objemově
Metoda aplikace:	Bezvzduchové stříkání / Štětec / Váleček
Ředidlo (max. objem):	08450 (5%) / 08450 (5%) / 08450 (5%)
Doba zpracovatelnosti (Bezvzduchové stříkání):	2 hod. 20°C
Doba zpracovatelnosti (Štětec):	2 hod. 20°C
Doba předreagování:	- viz. POZNÁMKY na druhé straně
Velikost ústí trysky:	0.021 - 0.025 "
Tlak na trysce	250 bar [3625 psj] (Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučeny a mohou být přizpůsobeny)
Čištění náradí:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, suchá:	125 μm [5 mils]
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, mokrá:	175 μm [7 mils]
Přetírací interval, min:	viz. POZNÁMKY na druhé straně
Přetírací interval, max:	viz. POZNÁMKY na druhé straně
Bezpečnost:	Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte všechny bezpečnostní instrukce na nálepkách balení, seznáme se s pokyny v bezpečnostních listech výrobku firmy HEMPEL a dodržujte platné bezpečnostní předpisy.

PŘÍPRAVA POVRCHU:

Nová ocel: Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Abrazivní otryskání na minimálně Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) s profilem povrchu odpovídajícím Rugotestu č. 3, N9a až N10, nejlépe BN9a až BN10, Keane-Tator komparátor, 2,0 G / S nebo ISO komparátor, Medium (G). Nátěr aplikujte ihned po očištění. Jakákoli poškození dílenského mezioperačního nátěru a kontaminace ze skladování a výroby je nutné před přetřením důkladně očistit. Pro opravy použijte: HEMPADUR QUATTRO 17634.

Balastní tanky a nádrže pro náklad ropy: Viz. speciální APLIKAČNÍ INSTRUKCE

Ocel, údržba: Olej, mastnotu apod. odstraňte vhodným detergentem. Sůl a jiné nečistoty očistěte pomocí (vysokotlaké) čisté vody. Poškozené plochy pečlivě očistěte mechanickými nástroji na St 3 (malé plochy) nebo abrazivně otryskejte na min. Sa 2, nejlépe na Sa 2½. Lepší příprava povrchu zvýší životnost nátěru. Alternativou k suchému očištění může být otryskání vodou na Wa 2 - 2½ (působení atmosférické koroze) / Wa 2½ (ponor) (ISO 8501-4:2006). Před aplikací je přípustný stupeň okamžité koroze maximálně M (působení atmosférické koroze), nejlépe L (ponor) (ISO 8501-4:2006). Okraje upravte do ztracena na zdravý a netknutý povrch. Odstraňte zbytky prachu. Na površích s důlkovou korozi se může vyskytovat nadměrné množství zbytků solí, jejichž odstranění může vyžadovat otryskání vodou, mokré abrazivní otryskání, alternativně suché abrazivní otryskání, opláchnutí vysokotlakou vodou, oschnutí a nakonec znovu suché abrazivní otryskání.

Ostatní podklady: obraťte se na společnost Hempel.

APLIKAČNÍ PODMÍNKY:

Použijte pouze tehdy, kdy aplikace a vytvrzování může probíhat při teplotách nad: -10°C/14°F. Aplikujte pouze na suchý a čistý povrch při teplotě min. 3°C/5°F nad rosným bodem kvůli zabránění kondenzaci. V uzavřených prostorech zajistěte dostatečné větrání během aplikace a schnutí.

PŘEDCHOZÍ NÁTĚR:

Žádný nebo dle specifikace. Při naředění produktu na 25–30 % jej lze použít jako mezioperační základní nátěr následovaný aplikací produktu v plné tloušťce.

NÁSLEDNÝ NÁTĚR:

Dle specifikace.

Poznámky
Stabilita odstínů/odstínu:

Po aplikaci má tendenci ke žloutnutí. Toto nebude mít žádný vliv na technické parametry.

Atmosférická / provozní teplota:

Přirozenou vlastností epoxidových nátěrů a tedy i tohoto výrobku je křídování ve venkovním prostředí a při zvýšených teplotách větší náchylnost k mechanickému poškození a citlivost k působení chemikálií.

Doba předreagování:

Před samotnou aplikací je vhodné nechat směs báze a tužidlo tzv. předreagovat, aby se dosáhlo správných aplikačních vlastností..

Doba zpracovatelnosti rozmíchaného nátěru:

3 hod. - 15°C, 2 hod. - 20°C, 1.5 hour - 25°C/77°F, 1 hour - 30°C

Tloušťka nátěrového filmu / ředění:

V případě použití dvoukomponentního stříkacího zařízení, prostudujte samostatné APLIKAČNÍ INSTRUKCE.

V závislosti na účelu a oblasti použití může být specifikována jiná tloušťka nátěrového filmu než je uvedena. Tím se změní vydatnost a může být ovlivněna doba zasychání a interval mezi nátěry. Běžný rozsah tlouštěk suchého nátěrového filmu je: 100-200 µm/4-8 mils. Pro nově konstruované balastní nádrže je minimální stanovená tloušťka suchého nátěrového filmu: 2 x 160 µm. (Prostudujte samostatné APLIKAČNÍ INSTRUKCE)

Odstíny:

Dále k nabídce standardních odstínů jsou dostupné také hliníkem pigmentované odstíny. Odstíny s vyšším obsahem hliníku mohou mít mírně odlišný objem sušiny a VOC než standardní odstíny. Výrobek je také dostupný ve speciálních odstínech pigmentovaných posilujícími mikrovláknky pro větší odolnost v těžkých provozních podmínkách.

Přetírání:

Přetírací intervaly pro naposledy uvedené podmínky: Pokud je maximální přetírací interval překročen, je nezbytné povrch zdrsňit pro zajištění přilnavosti mezi nátěry.

Po vystavení vlivům znečištěného prostředí, je nutné před nanášením dalšího nátěru očistit dokonale povrch, opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechat uschnout.

Nátěrová specifikace nahrazuje přetírací intervaly uvedené v tabulce.

Prostředí	Atmosférické, střední					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	30 d
HEMPATEX	36 h	68 h	18 h	34 h	4 h	8 h
HEMPATHANE	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	20 d
Prostředí	Ponor					
HEMPADUR	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	30 d

NR = nedoporučuje se, Ext. = prodloužený int., None = žádný, m = minuty, h = hodiny, d = dny

Poznámka:

HEMPADUR QUATTRO 17634 Pouze pro profesionální použití.

VDAL:

HEMPEL A/S

1763450630

Tento Údajový list výrobku nahrazuje ty vydané dříve.

Vysvětlení, definice a rozsah - viz. dokument "Vysvětlující poznámky k údajovým listům výrobků", který je dostupný na www.hempel.cz. Údaje, specifikace, nařízení a doporučení uvedená v tomto údajovém listu vycházejí ze zkušeností získaných za řízených nebo speciálně definovaných okolností. Jejich přesnost, kompletnost nebo vhodnost pro skutečné podmínky jakéhokoli zamýšleného použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem.

Výrobky jsou dodávány a jakákoliv technická pomoc je poskytována v souladu se **VŠEOBECNÝMI PODMINKAMI PRO PRODEJ, DODÁVKY A SLUŽBY** firmy Hempel, není-li písemně výslovně dohodnuto jinak. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec zde uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození vyplývající z použití výše doporučeného, uvedeného na zadní straně listu či jinde. Výrobní údaje podléhají změnám bez upozornění a jejich platnost bude automaticky ukončena po pěti letech od vydání.

- Prostředí C3 – vysoká životnost dle ČSN EN ISO 12944
- Prostředí C4 – vysoká životnost dle ČSN EN ISO 12944
- Prostředí C5-I – vysoká životnost dle ČSN EN ISO 12944
- Nátěr pod tepelnou izolaci o teplotě od 0°C do 160°C
- Nátěr pod tepelnou izolaci o teplotě od 160°C do 200°C
- Nátěr pod tepelnou izolaci o teplotě od 200°C do 400°C
- Nátěr pod tepelnou izolaci o teplotě od 400°C do 600°C